

ZERTIFIKAT der KONFORMITÄT

DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

ZERTIFIKAT-Nr.: 0090-CPR-0226

Gemäß der Verordnung Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

**HF-Längsnahtpreßgeschweißte Hohlprofile
aus Baustählen S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H und S355J2H
– detaillierte Aufstellung siehe Anlage –**

hergestellt von:



LLC "DMZ KOMINMET"

**7, Yakhnenkivska str.,
49023 Dnipro, Ukraine**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

DIN EN 10219-1:2006

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde am **24.09.2012** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in dem harmonisierten Normen genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis **25.09.2028**, wenn nicht durch die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte ausgesetzt oder zurückgezogen.



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 18.07.2025



V. Kharashkin
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift)

Revisionsstand:
01 / 24.09.2012

TÜV Thüringen e.V.

Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0090-CPR-0226 vom 18.07.2025

Die folgenden Bauprodukte gehören zum Geltungsbereich des Zertifikates und unterliegen der werkseigenen Produktionskontrolle, die von der Zertifizierungsstelle für Bauprodukte des TÜV Thüringen e. V. – notifizierte Stelle mit Registrier-Nr. "0090" – überwacht wird:

Bauprodukt	Abmessungen [mm]	Werkstoffe
Kaltgefertigte kreisförmige Hohlprofile DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 Ø : 17,0 – 244,5 s : 1,2 – 10,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H S355J0H; S355J2H
Kaltgefertigte quadratische Hohlprofile DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 □ : 15 x 15 bis 200 x 200 s : 1,2 – 10,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H S355J0H; S355J2H
Kaltgefertigte rechteckige Hohlprofile DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 □ : 20 x 10 bis 200 x 160 s : 1,2 – 10,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H S355J0H; S355J2H
Bemerkungen: Welding process 27 acc. to EN ISO 4063 Entsprechend DIN EN 10219-2, Abschnitt 8, können Lieferungen anderer Profilgrößen und Wanddicken.		

Das Zertifikat ist bei Erfüllung der nachfolgenden Anforderungen bis zum Ablauftermin gültig:

- Die laufende Überwachung der WPK erfolgt jährlich,
- Die Überwachungsberichte bestätigen, dass die Voraussetzungen zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit des Zertifikates gegeben sind.



CERTIFICATE of CONFORMITY

OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

CERTIFICATE No: 0090-CPR-0226

In compliance with Regulation 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s):

Longitudinal welded hollow sections from structural steels with strength level S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H and S355J2H
– for detailed list see annex –

produced by:



LLC "DMZ KOMINMET"

**7, Yakhnenkivska str.,
49023 Dnipro, Ukraine**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

DIN EN 10219-1:2006

under system 2+ for the performance set out in this certificate are applied and that the factory production control fulfils all the prescribed requirements for this performance.

This certificate was first issued on **2012-09-24** and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, at the latest until **2028-09-25**, unless suspended or withdrawn by the factory production control certification body.



Valid only with hologram

Erfurt, 2025-07-18



revision status:
01 / 24.09.2012

Konrad-Zuse-Straße 21, 99099 Erfurt, Germany
Phone: +49-361-4283-0, Fax: +49-361-4283-242, e-mail: bauprodukte@tuev-thueringen.de

TÜV Thüringen e.V.

Certification Body for Construction Products

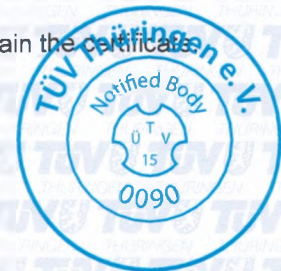
Annex to certificate about factory production control (FPC) No. 0090-CPR-0226 issued 2025-07-18

The following construction products belonging to the scope of certificate and are subject of factory production control which is inspected by the Certification Body for construction products of TÜV Thüringen e. V. – notified body with registration no. "0090":

Construction Product	Range of Dimensions [mm]	Materials
Cold formed welded circular hollow sections DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 Ø : 17,0 – 244,5 s : 1,2 – 10,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H; S355J0H; S355J2H
Cold formed welded quadrate hollow sections DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 □ : 15 x 15 up to 200 x 200 s : 1,2 – 10,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H; S355J0H; S355J2H
Cold formed welded rectangular hollow sections DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 ▭ : 20 x 10 up to 200 x 160 s : 1,2 – 10,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H; S355J0H; S355J2H
Remarks: Welding process 27 acc. to EN ISO 4063 According to DIN EN 10219-2, clause 8, could be agreed deliveries of other size of profile and wall thicknesses.		

The certificate is valid until the expiry date of the following requirements:

- The continuous surveillance of the WPK takes place annually,
- Surveillance documents confirmed that conditions are fulfilled to maintain the certificate.



СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

ВНУТРІШНЬОГО ВИРОБНИЧОГО КОНТРОЛЮ

СЕРТИФІКАТ №: 0090-CPR-0226

Згідно регламенту № 305/2011 Європейського Парламенту та Рекомендації від 9 березня 2011 (Регламент для будівельної продукції – CPR) цей сертифікат діє для продукту(тів):

**Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей
марок S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H та S355J2H**

– докладна інформація у додатку –

виробник:



ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»

**вул. Яхненківська, 7
49023, м. Дніпро, Україна**

Цей сертифікат підтверджує, що всі правила оцінки та перевірки стану виробництва, описані у Додатку ZA, стандарта

DIN EN 10219-1:2006

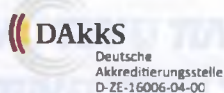
застосовуються відповідно до системи 2+ та, що внутрішній виробничий контроль відповідає всім вимогам, передбаченим у ній.

Цей сертифікат був виданий **24.09.2012** року та залишається дійсним до тих пір, поки процедури випробувань та/або вимоги заводського контролю виробництва, зазначені в гармонізованих стандартах для оцінки ефективності заявлених характеристик, не змінюються, а продукт і умови виробництва в фабрики суттєво не змінюються, однак щонайпізніше до **25.09.2028**, якщо тільки орган сертифікації будівельної продукції не призупинить або не відкликає.



Дійсно тільки з голографією

Ерфурт, 18.07.2025



Статус перегляду:
01 / 18.07.2025



TÜV Thüringen e.V.

Орган з Сертифікації Будівельної Продукції

Додаток до сертифіката про внутрішній заводський контроль
№ 0090-CPR-0226 від 18.07.2025

Нижченаведена будівельна продукція є сферою поширення цього сертифіката і підлягає внутрішньому заводському контролю, який інспектується наглядовим органом будівельної продукції TÜV Thüringen e. V. – зареєстрований орган за № «0090»:

Вид будівельної продукції	Розміри [мм]	Матеріали
Зварні круглі профілі, виготовлені холодним способом DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 Ø : 17,0 – 244,5 s : 1,2 – 10,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H; S355J0H; S355J2H
Зварні квадратні профілі, виготовлені холодним способом DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 □ : 15 x 15 до 200 x 200 s : 1,2 – 10,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H; S355J0H; S355J2H
Зварні прямокутні профілі, виготовлені холодним способом DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 □ : 20 x 10 до 200 x 160 s : 1,2 – 10,0	S235JRH; S275J0H; S275J2H; S355J0H; S355J2H
Примітка: HFW – процес 27 згідно стандарту DIN EN ISO 4063 Згідно розділу 8 DIN EN 10219-2 можливе постачання інших розмірів профілей та товщини стінки.		

Сертифікат дійсний до закінчення терміну дії при виконанні наступних вимог:

- Виконується постійний щорічний моніторинг внутрішнього виробничого контролю;
- Звіти про проведені наглядові аудити підтверджують, що умови про подовження терміну дії сертифіката виконуються.

