



**Декларация характеристик качества**  
согласно Европейского строительного регламента №305/2011,  
Приложение III и Изменения № 574/2014

№ S355J2H-CPR-05

- 1 Уникальный (однозначный) идентификационный код продукта

**S355J2H**

- 2 Назначение продукции

**Сварной стальной полый профиль из нелегированных и мелкозернистых сталей для строительства из металлоконструкций**

- 3 Производитель:

**ООО «ДМЗ КОМИНМЕТ»,**

ул. Яхненковская, 7

49023, г. Днепр, Украина.

т/ф (056) 787 92 93

[dmzkominmet@gmail.com](mailto:dmzkominmet@gmail.com)

[www.dmzkominmet.com.ua](http://www.dmzkominmet.com.ua)

- 4 Уполномоченный представитель производителя, действующий на основании мандата в соответствии с разделом 2 статья 12:

**Не применяется**

- 5 Система оценки стабильности эксплуатационных характеристик:

**Система 2+**

- 6a Гармонизированный стандарт: EN 10219-1

Нотифицированный орган:

**Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции и металлических конструкций под №0090TÜV Thüringen e. V. (г. Эрфурт, Германия) провел первичную проверку завода и заводского производственного контроля и осуществляет процедуру текущего надзора, оценки и признания заводского производственного контроля в соответствии с Приложением ZAEN10219-1:2006. Выдан сертификат.**

- 6b Европейский оценочный документ

**Не применяется**



7 Задекларированные технические характеристики:

Существенные характеристики	Эксплуатационные характеристики		Гармонизированные технические требования				
Предельные отклонения размеров и допуски на геометрическую форму	EN 10219-2:2019, раздел 6		EN 10219-2:2019				
Минимальный предел текучести металла	Толщина стенки, мм	$R_{eH}$ , МПа	EN 10219-1:2006				
	≤16	355					
Прочность на разрыв	Толщина стенки, мм	$R_m$ , МПа	EN 10219-1:2006				
	<3 ≥3 ≤40	510-680 470-630					
Минимальное удлинение в момент разрушения	Толщина стенки, мм	A, %	EN 10219-1:2006				
	≤40	20					
Минимальное воздействие работы удара	Тем-ра испытаний, °C	$KV^c$ , Дж	EN 10219-1:2006				
	-20	27					
Химический состав	Максимальные массовые доли, %					EN 10219-1:2006	
	C	Si	Mn	P	S		N
	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030		-
Пригодность к сварке	Максимальное значение для углеродного эквивалента CEV, % 0,45					EN 10219-1:2006	
Долговечность	Склонность к горячему цинкованию					EN 10219-1:2006	

8 Соответствующая техническая документация не применяется.

Эксплуатационные характеристики продукции, указанной выше соответствуют задекларированным в п.7 эксплуатационным характеристикам. Данная декларация составлена в соответствии с Регламентом № 305/2011 под личную ответственность производителя.

Подписано от имени производителя:

Директор ООО «ДМЗ КОМИНМЕТ»

Имя и должность

А. В. Мучкин

Подпись, печать

ООО «ДМЗ КОМИНМЕТ», 2020/07/01  
Место и дата выдачи

№ S355J2H-CPR-05

Страница 2 из 2